Декларация за характеристиките на строителен продукт
съгласно наредба №РД-02-20-1/05.02.2015 г.

1.Уникален индентификационен код на типа на продукт:
ЛПС-2 – ЛЕКА ПОДПОРНА СТЕНА - ТИП 2 с размери 95/110/200 см
2.Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:
БДС EN 206-1:2013, БДС EN 10080:2005, ТС на Реликс Вибро АД - Т10201918, Техническа спецификация на ДП НКЖИ – ТС-ЖИ-027-2017
3.Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:
За изграждане на подпорни стени и отводнителни канавки в железопътното строителство.
4.Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на чл. 11, параграф 5:
"Реликс Вибро"АД, гр.София, ул. Любляна №69
5.Име и адрес за контакт с упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в чл.12, параграф 2:
Не е приложимо.
6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):
„Строително Изпитвателен Център към ТРА" ЕООД.
Сертификат за Съответствие № 147 ЛИ
7.Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Съществени характеристики	Декларирани показатели	Метод за изпитване /изчисление/определяне
Бетон, клас по якост на натиск	**С 30/37** fc,cyl ≥ 30 fc,cube ≥ 37	**БДС EN 206:2013+A2:2021** Бетон. Спесификация, свойства. Метод за изпитване: БДС EN 12390-3:2019
Дълготрайност, клас - при замръзване/размръзване	**XF3**	
Армировка, - граница на провлачване - якост на опън - относително удължение	**клас B500B** ≥ 500 N/mm2 ≥ 550 N/mm2 ≥ 5%	**БДС EN 10080:2005** Стомани за армиране на стоманобетонни конструкции БДС EN ISO 15630-1:2019
Геометрични характеристики	± 5 % отклонение от размерите	**ТС-Т10201918**
Външен вид	Грапавини – няма шупли– няма обрушвания на ръб - ≤ 2 бр.	

8. Представянето на продукта , посочени в точки 1 и 2, е в съответствие с декларираните характеристики в точка 7.

Настоящата декларация за изпълнение е издадена на пълната отговорност на производителя, посочени в т. 4.

Подписано за и от името на производителя от: инж. Емил Ангелов.....
гр. София , ...г. /Директор производство/

Декларацията се отнася за произведените и доставени на:
Фирма:.....
данъчна фактура №:.....
брой:.....

ОБРАЗЕЦ